



Pratt & Whitney Canada

Une société de United Technologies

Optimiser le rendement grâce à l'interconnexion Shane Eddy

Vice-président principal, Exploitation, Pratt & Whitney

MOTEURS

SOUTIEN

INNOVATION

EQUIPE

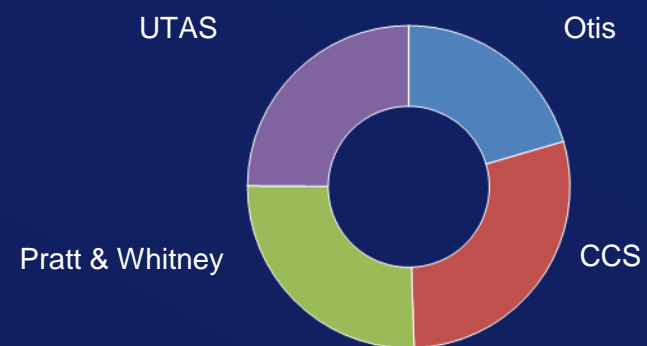
Équilibre dans tous les marchés et secteurs géographiques



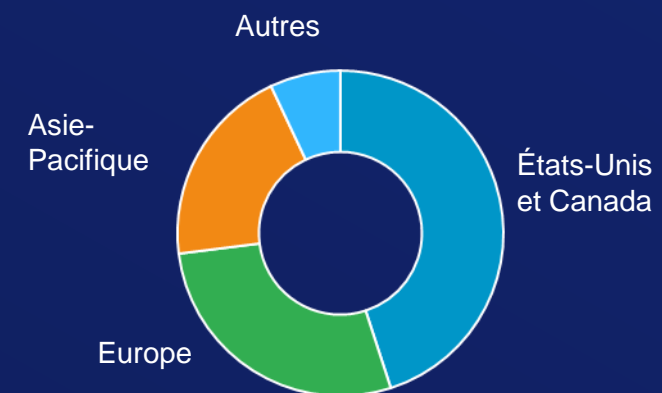
Ventes nettes en 2016

57 G\$

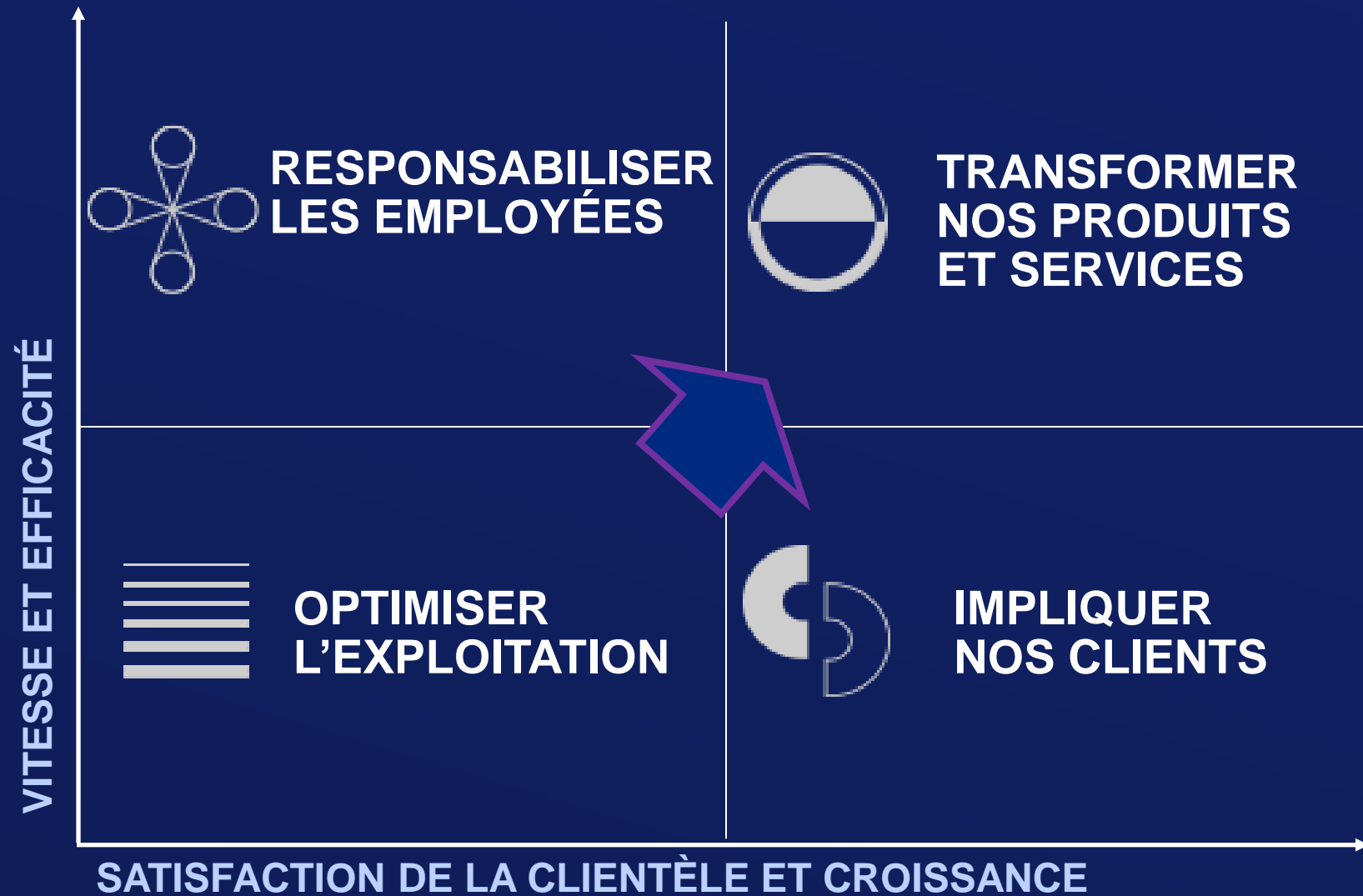
Ventes par division



Ventes par secteur géographique



Nous concentrons nos efforts à



PRATT & WHITNEY

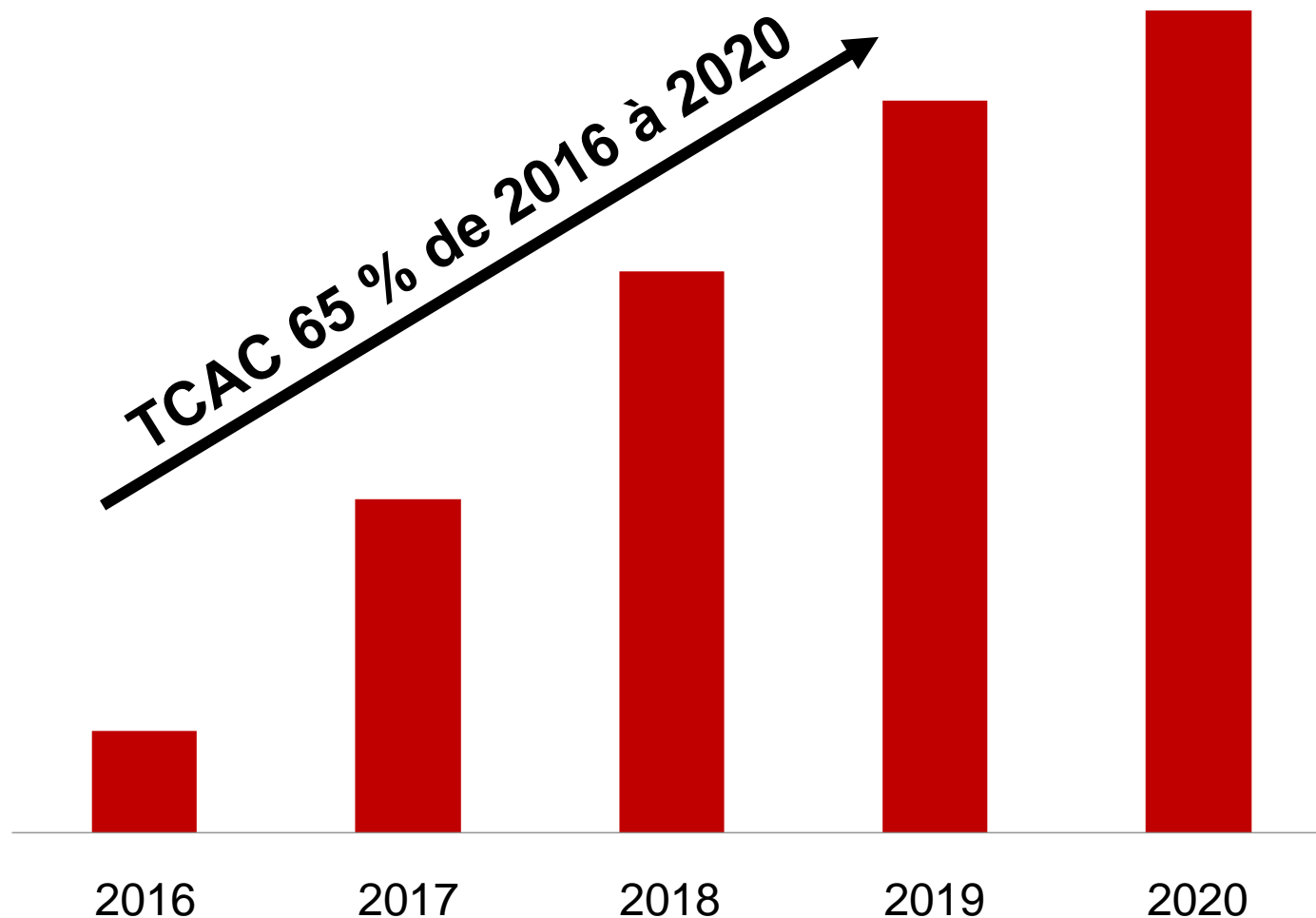


	2016	E2020
Ventes	16 G\$	22 G\$
Moteurs installés	> 70 k	> 100 k
Dépenses annuelles relatives aux produits	4 G\$	> 8 G\$
Dépenses annuelles relatives aux matières consommables	1,9 G\$	> 2 G\$
Fournisseurs Or ou offrant un rendement satisfaisant	49 %	> 80 %
Rapport du coût cible – NGPF	2x	< 1x

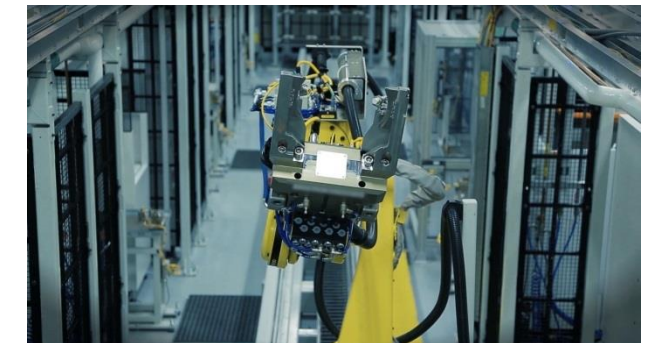
NGPF : SAISIR L'OCCASION

Tirer parti de l'investissement dans les technologies et l'automatisation

Croissance des moteurs NGPF

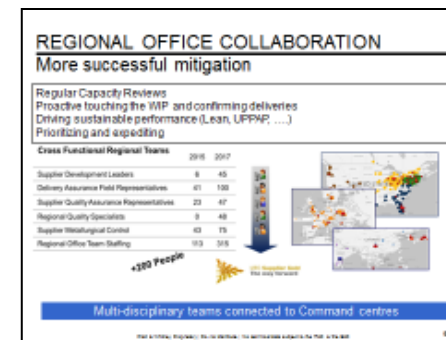
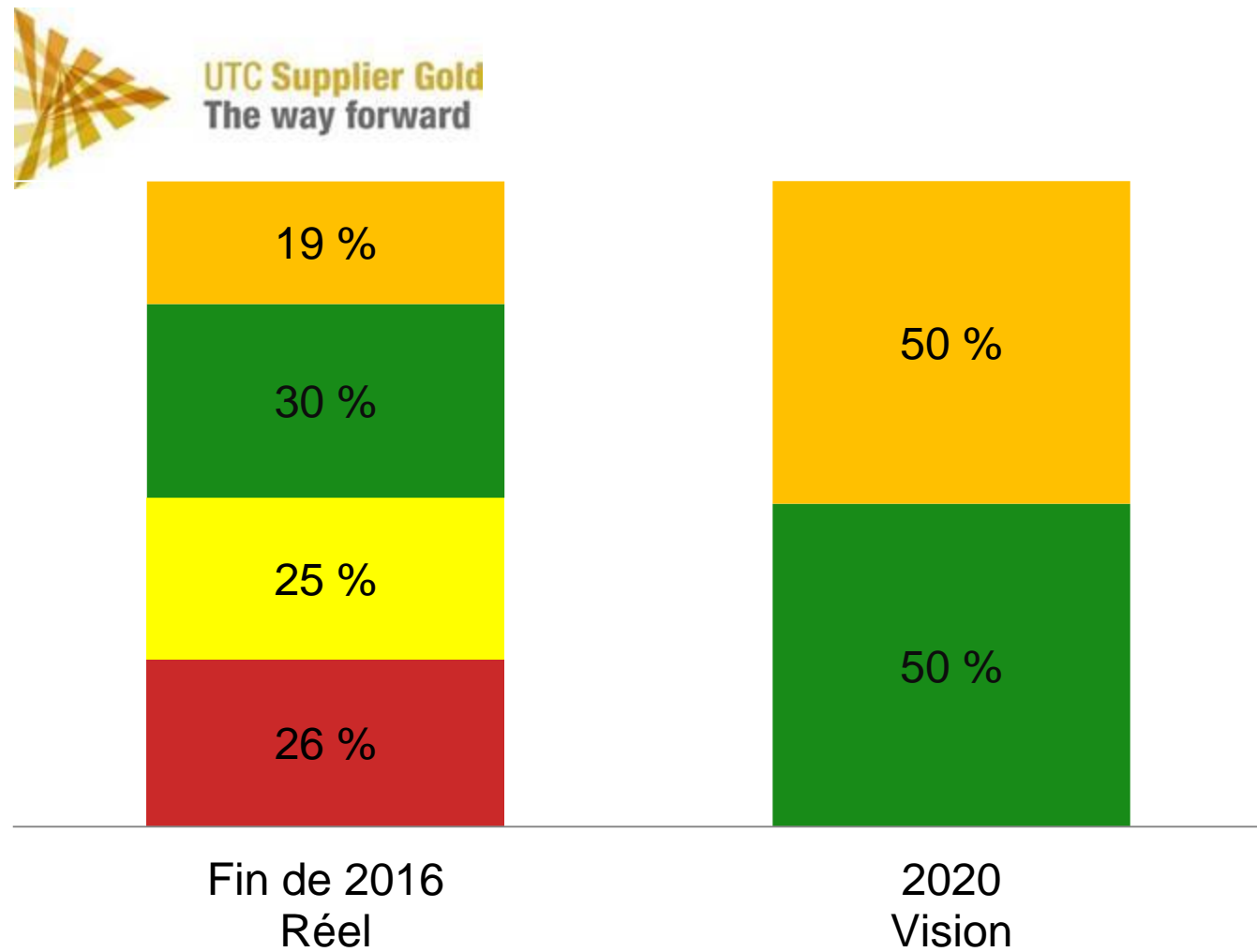


Investissement



L'AUGMENTATION DE LA PRODUCTION EXIGE DE NOUVELLES FAÇONS DE TRAVAILLER

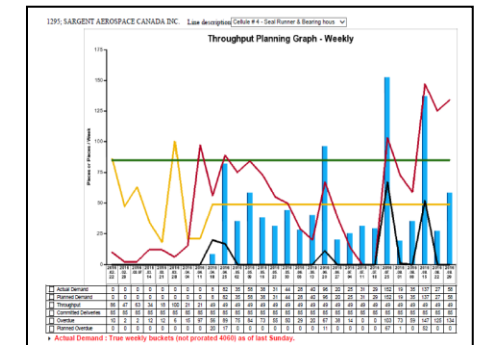
Systemes et procédés pour l'intégration numérique



Bureaux régionaux



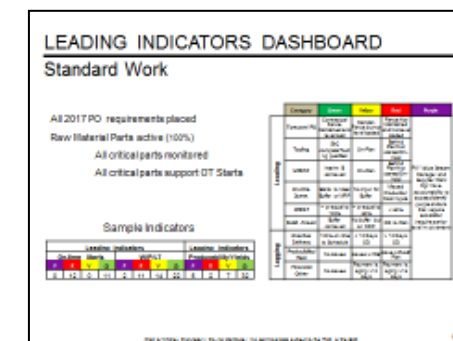
Nouveau portail des fournisseurs / Initiatives de TI



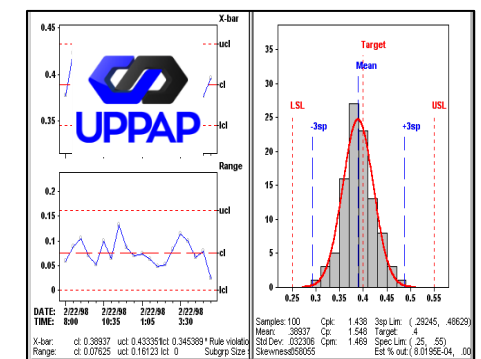
Meilleures évaluations de la capacité



Centre de commandement



Indicateurs avancés



Contrôle des procédés / UPPAP

- Rendement non satisfaisant
- Rendement satisfaisant
- En voie d'atteinte
- Niveau Or

CENTRE DE COMMANDEMENT

Gestion proactive des risques de la base d'approvisionnement



La Gestion des événements traite plus de 90 000 risques par jour

RISQUES SIGNALÉS PAR LES INDICATEURS AVANCÉS

L'atténuation nécessite de multiples points de contact

Indicateurs avancés

Program	Part Name	FORECAST ACCURACY	TOOLING	UPPAP	INPUTS	Productibility	BUILD AHEAD	OVERDUE DELIVERY	PRODUCTIBILITY	
		52 Week Frozen	Approved FAI	UPPAP Interim B	On-Time Starts	WIP/LT	KPC	Buffer QTY	OD	Yields
NEO	Example A	Y	Y	6/1/2016	50%	64%	M1	0	140	60%
NEO	Example B	Y	Y	Complete	90%	80%	M1	16	0	90%+
BA	Example C	Y	Y	Complete	70%	72%	N/A	20	210	75%
MRJ	Example D	Y	N	Complete	100%	100%	M3	15	66	75%
NEO	Exampe E	Y	N	6/3/2016	60%	70%	M4	0	66	90%+
Military	Example F	Y								

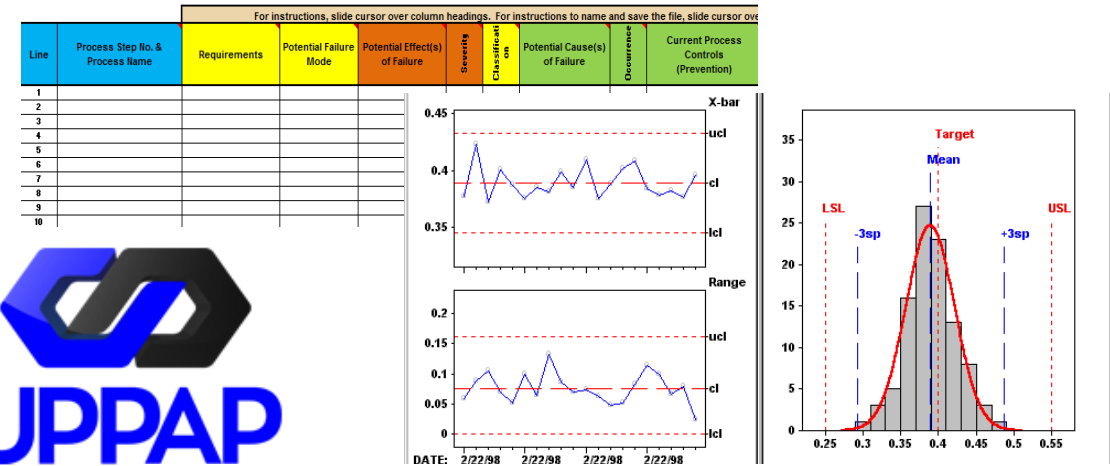


UPPAP / Contrôle des procédés

Analyse des modes de défaillance et leurs effets sur les processus

Supplier Names:	0
Part #s:	0
Part Names:	0
Dwg Revisions:	0

Note: Color code between Process Flow, PFMEA Master & Process Control Plan are guidance to define link between documents.
Note: This tab may be unlocked to add additional line items, please ensure to copy an existing row to ensure formulas remain fun



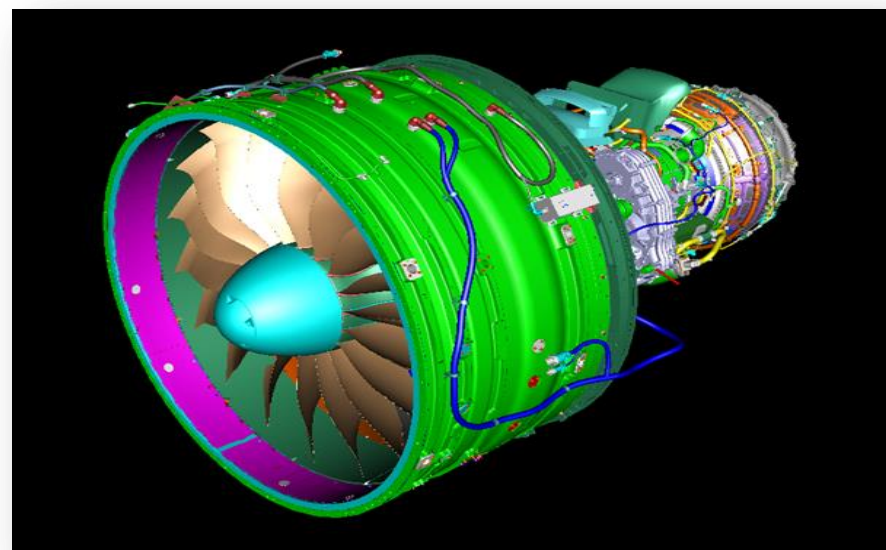
Contrôle statistique des procédés



ENTREPRISE NUMÉRIQUE

Visibilité et connexion du début à la fin

Tel que conçu



Tel que construit



Tel qu'entretenu



Conception de produit

Demande et capacité

Planification et intégration de l'approvisionnement

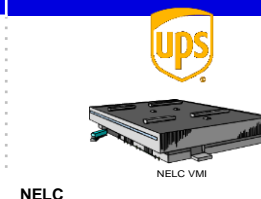
Planification de la production et ingénierie des procédés

Production et contrôle des procédés

Livraison et logistique

Montage et essais

Marché des pièces de rechange



USINE INTELLIGENTE 4.0 – CHEMINEMENT DES FOURNISSEURS

Au Québec, plusieurs fournisseurs en retirent déjà des avantages

Entreprise numérique et usine intelligente 4.0

Intégration des technologies et automatisation

Transformation de l'usine

Mégadonnées

Optimisation de la base d'approvisionnement



[perfection multiplied]



NUMÉRISER L'ENTREPRISE

Transformation nécessaire pour saisir les occasions

	2016	E2020
Ventes	16 G\$	22 G\$
Moteurs installés	> 70 k	> 100 k
Dépenses annuelles relatives aux produits	4 G\$	> 8 G\$
Dépenses annuelles relatives aux matières consommables	1,9 G\$	> 2 G\$
Fournisseur Or ou offrant un rendement satisfaisant	49 %	> 80 %
Rapport du coût cible – NGPF	2x	< 1x

