

I ENTREPRISES ET MARCHÉS

PRIX GILLES-DEMERS

DCM accroît son rayonnement Contrôle qualité des tablettes permettant de procéder aux

à l'international

RENFORCÉ PAR LA FUSION RÉCENTE DE SINTERS AMERICA, GROUPE DCM A ÉTÉ DÉSIGNÉ LAURÉAT DANS LA CATÉGORIE CRÉATION DE RICHESSE ET RAYONNEMENT DU PRIX GILLES-DEMERS 2016. CETTE RÉCOMPENSE MATÉRIALISE L'EXTENSION DE SA COUVERTURE MONDIALE, LAQUELLE PROFITE ÉGALEMENT AUX SOUS-TRAITANTS LOCAUX.

ric Ledoux, président de Groupe DCIVI, a apprais à le prix qui a été remis à son entreprise le 30 septembre 2016 à Montréal (Canada). Il constitue assurément la reconnaissance des efforts d'internationalisation réalisés par le groupe depuis la fin des années 2000.

Se présentant comme l'un des trois plus grands concepteurs et fabricants d'outillage d'entretien d'aéronefs-GSE (Ground Support Equipment – conception et réalisation d'outils d'entretien pour les compagnies aériennes) dans le monde, le groupe n'en finit pas de se déployer à l'international en fonction des opportunités. Tout a commencé en Amérique du Sud où DCM a incontestablement profité de

CHIFFRES CLÉS

Création en

la croissance accélérée du Brésil au début de la décennie.

LES PROMESSES DE L'EUROPE.

du chiffre d'affaires du groupe, la part de l'Europe pourrait graduellement augmenter de 10 % au cours des deux ou trois prochaines années », explique le dirigeant. Avant de poursuivre sur une nouvelle terre de conquête : l'Asie. « Pour ce continent, nous fournissons depuis deux ans des pièces d'avions associées au fuselage du C Series réalisées par AVIC.



tests et à la validation de l'électronique des sièges passagers.

Employant 225 salariés sur trois sites de la région de Montréal, Groupe DCM entend poursuivre à un rythme de croissance annuelle de 20 % au cours des prochaines années. Cela devrait l'amener à dépasser le cap des 50 M\$ canadiens de chiffre d'affaires d'ici trois ans, une centaine de personnes supplémentaires étant potentiellement embauchées entre-temps. Dont une partie le sera au sein de Sinters America, qui a rejoint le groupe à l'issue d'une opération de croissance externe début 2016. D'autres investissements pourraient être conduits à l'avenir pour étendre la palette des services proposés par le groupe, notamment dans le secteur des assemblages en aérostructure.

Cet accroissement d'activité, qui profitera également à toute la chaîne de sous-traitants locaux, passera également par l'innovation. Et sur ce terrain, Groupe DCM possède déjà de bonnes cartes en main. Ses efforts de R&D lui ont permis de développer des solutions innovantes de réparation ainsi que, prochainement, des solutions basées sur la fabrication additive pour des éléments en titane de portes d'aéronefs. « Nous serons prêts sur ce dernier point dans le courant de l'année 2017 », indique Eric Ledoux.

Répondant encore aux besoins de ses clients, l'entreprise propose depuis un an, par ailleurs, des tablettes électroniques permettant aux fournisseurs de fauteuils passagers de tester l'ensemble de l'installation électrique de ces équipements. « Rockwell Collins, pour son produit PAVES On-Demand, est déjà client et d'autres acteurs majeurs du secteur sont intéressés par cette innovation », ajoute le dirigeant.

Enfin, et puisque le secteur des drones constitue une source de développement exponentiel de chiffre d'affaires, Groupe DCM innove encore en ayant développé un « Air Data Computer » (ADC) pour un programme de drones hélicoptères de 300 kg révélé en juillet 2015. Cette solution, qui apporte un niveau de précision supplémentaire d'environ 25 % par rapport aux normes actuelles, est déjà testée en vol depuis quelques mois. « Le matériel embarqué sur le drone hélicoptère sera au point prochainement », promet Eric Ledoux.

■ Olivier Constant

Puis c'est l'Europe qui a constitué

un nouveau terrain de conquête à partir du début des années 2010. Groupe DCM ne partait pas, toutefois, en terre inconnue puisqu'il a pu s'appuyer sur Sinters America, filiale de Sinters. Cette dernière est en effet un licencié pour la production et distribution de GSE pour les appareils de la famille ATR depuis 1998. Tirant parti de cette notoriété, le groupe a ainsi pu conclure des contrats avec des clients de référence. Il fournit ainsi des outillages et des équipements de tests au sol pour Airbus et des bancs d'essai électronique pour Thales. Groupe DCM espère servir prochainement d'autres clients importants pour des bancs d'essai électronique et pour des équipements de tests pour les sièges.

« Représentant déjà 15 à 20 %

www.air-cosmos.com

de chiffre d'affaires

015) dont **55**

'exportation



AIRCOSMOS | N° 2519 | 21 OCTOBRE 2016